



AIRES ACONDICIONADOS SPLIT



- Línea de productos 2
- Características Split invertir 3 - 5
- Ficha de productos 6 - 7



Línea de productos split

	ON/OFF LOMO	INVERTER LOMO
<i>CONTROL</i>		
<i>3.000 KCAL</i>		
<i>4.500 KCAL</i>		
<i>6.000 KCAL</i>		
<i>9000 KCAL</i>		
UNIDAD EXTERIOR		



Características Split INVERTER LOMO

G¹⁰ Inverter | Is the upgrade and breakthrough of Gree G-Matrix inverter technology

TECNOLOGIA INVERTER G10

CONTROL DE POTENCIA DE BAJA FRECUENCIA

- Temperatura constante
- Ahorro de energía del 50%



NIVEL SONORO ULTRA BAJO

- Silencioso
- Cómodo



CHIP DSP DE ALTA VELOCIDAD

- Electrónica de cálculo preciso
- Funcionamiento eficiente



CONTROL ELECTRÓNICO DE SIMULACIÓN

- Menor fluctuación
- Menor nivel sonoro



CONTROL PRECISO DE AMPLIA FRECUENCIA

- Funcionamiento constante
- Control preciso



ADAPTACIÓN AUTOMÁTICA DE LA TENSIÓN

- Mayor estabilidad
- Menor impacto



TECNOLOGÍA CORRECTIVA DEL FACTOR DE POTENCIA

- Alta eficiencia
- Mejor protección



ALTA FIABILIDAD

- Excelente calidad
- Rendimiento superior



CONTROL DEL CAUDAL

- Enfriamiento rápido
- Calentamiento rápido

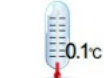


REFRIGERANTES ECOLÓGICOS

- Diseño con bajo nivel de carbono
- Alta eficiencia



Refrigeración más rápida



Control preciso de la temperatura



Ahorro de energía del 50%



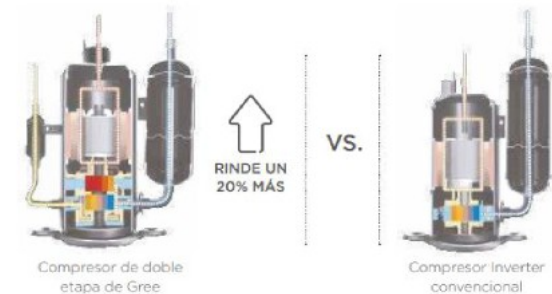
Refrigerante ecológico

CÓMO LA TECNOLOGÍA INVERTER AHORRA ENERGÍA



COMPRESOR DE DOBLE ETAPA

En condiciones de bajas temperaturas, el compresor de doble etapa rinde un 20% más.



	COMPRESOR DE DOBLE ETAPA DE GREE	COMPRESOR INVERTER CONVENCIONAL
Rango de funcionamiento	54°C 30°C	43°C -15°C
Potencia	30% ↑ 35% ↑	Sin aumento
Rango de salida de aire	12°C → 52°C	17°C → 30°C



Características Split INVERTER LOMO

EVAPORADOR INTEGRADO

Un diseño de la batería evaporadora maximizando el intercambio térmico.



DISEÑO INTEGRADO

La base posterior integrada y el diseño de la bandeja de agua evitan cualquier filtración y reducen el nivel sonoro.



INSTALACIÓN BILATERAL

Conexiones en lado derecho e izquierdo, facilitando la instalación.



PROTECCIÓN ANTI-CORROSIÓN

Unidad exterior inoxidable para instalación y funcionamiento en ambientes salinos.



BANDEJA DE CONDENSACIÓN OPTIMIZADA

El agua de la condensación no se congelará y se evacuará fácilmente. Mejora también la eficiencia funcionando en aire caliente a baja temperatura

CAJA ELÉCTRICA IGNÍFUGA

La caja eléctrica está protegida por una cubierta metálica resistente al fuego por cortocircuitos.



ENCENDIDO EN BAJA TENSIÓN

El equipo puede funcionar en zonas de suministro eléctrico inestable de 170V-265V.



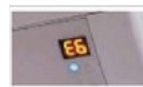
REINICIO AUTOMÁTICO

Tras un corte eléctrico, el equipo vuelve a la función anteriormente seleccionada.



AUTODIAGNÓSTICO

Ante un funcionamiento inesperado o fallo de un componente, el sistema se apagará automáticamente para protegerse mostrando un código de error para facilitar su mantenimiento.



PUNTOS CLAVES

ELEMENTOS CLAVE PARA OBTENER UNA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Compresor de doble etapa que asegura un funcionamiento estable.



Intercambiador térmico de mayor tamaño con sistema de tuberías optimizado de alta eficiencia.



Válvula de expansión electrónica que contra el flujo del refrigerante con precisión.



SISTEMA DE CONTROL

Controlador de última tecnología para un control Inverter más preciso.



SISTEMA DE FLUJO DE AIRE

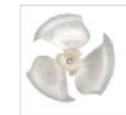
Mayor entrada y salida de aire



Ventilador de flujo cruzado con un mayor caudal de aire e intercambio térmico.



Ventilador axial de diseño renovado y optimizado con mayor diámetro. Permite un volumen de aire superior mejorando el intercambio térmico.



TRIPLE MOTOR DC

Controlador de última tecnología para un control Inverter más preciso.





Características Split INVERTER LOMO

FUNCIONALIDADES

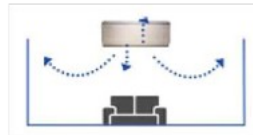
TURBO COOLING

A través de esta función se consigue un mayor caudal de aire para llegar antes a la temperatura seleccionada.



SALIDA DE AIRE DE 4 VÍAS

Los difusores se ajustan automáticamente según el modo de funcionamiento seleccionado para mayor confort o se pueden posicionar según la necesidad.



BAJO NIVEL SONORO

Con esta función el nivel sonoro se reduce a 18 dB, para disfrutar así de una temperatura agradable en un ambiente silencioso



AUTO CLEAN (X-FAN)

Un caudal de aire cruzado se activa tras apagar el equipo para eliminar la condensación manteniéndolo limpio y en óptimas condiciones



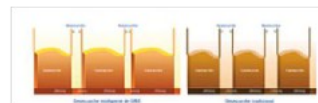
VENTILADOR DE 7 VELOCIDADES

Amplio rango de velocidades del ventilador que van desde súper baja a turbo para seleccionar la que más se ajuste a las necesidades del momento.



DESESCARCHE INTELIGENTE

El modo tradicional se activa según el tiempo de funcionamiento de la unidad, por ejemplo, 10 minutos de descongelación por cada 50 de operación. El descongelación inteligente de Gree sólo se activa cuando la unidad detecta escarcha, reduciendo el consumo energético y la pérdida de confort interior.



I FEEL

El control remoto dispone de un sensor que percibe la temperatura ambiental. Este se comunica con la unidad interior para que ajuste la temperatura y el caudal de aire de forma eficiente.



MANDO A DISTANCIA CON I FEEL



MANDO A DISTANCIA SIN I FEEL



Ficha técnica - SPLIT INVERTER LOMO

CODIGO			AAG-SPI-0009	AAG-SPI-0010	AAG-SPI-0013	AAG-SPI-0005
Ref. GREE			3000 kcal	4500 kcal	6000 kcal	9000 kcal
Parámetro		Unit	GWH12QC-K3DNB4N	GWH18QD-K3DNB4P	GWH24QE-K3DNB4I	GWH36QF-D3DNB2N
Datos Eléctricos	Voltaje	V~	220-240	220-240	220-240	220-240
	Frecuencia	Hz	50	50	50	50
	Fase	--	1	1	1	1
Corriente refrigeración		A	4.77	7.05	9.14	-
Corriente calefacción		A	4.73	6.3	8.64	-
Capacidad en frio		W	3400	5200	6450	9500
Capacidad en calor		W	3800	5200	6750	9800
Consumo refrigeración		Kw	1.05	1.55	2.01	-
Consumo calefacción		Kw	1.04	1.38	1.9	-
Consumo Anual		Kwh	525	775	1005	-
EER		W/W	3.24	3.35	3.21	2.44
COP		W/W	3.65	3.75	3.55	2.97
Eficiencia Energética Refrigeración - Clase		--	A	A	A	-
Eficiencia Energética Calefacción - Clase		--	A	A	B	-
Tipo Refrigerante		--	R410a	R410a	R410a	R410a
Carga Refrigerante		Kg.	0.71	1.05	1.5	2.6
Volumen deshumidificación		L/h	1.4	2	2	-
Modo fuente de alimentación		--	Unidad interna	Unidad interna	Unidad interna	Unidad Exterior
Unidad interior	Ventilador tipo	--	Flujo cruzado	Flujo cruzado	Flujo cruzado	Flujo cruzado
	Volumen de flujo de aire	m ³ /h	680	850	1300	1550
	Nivel de presión sonora	dB (A)	38	47	45	56
	Peso neto	kg	11	13.5	17	18.5
	Peso bruto	kg	13	16.5	20	23
	Dimensiones (Anchoxaltoxprof)	mm	845x289x209	970x300x224	1078x325x246	1350x326x253
Dimensiones con embalaje	mm	921x281x379	1041x383x320	1148x413x350	1441x421x367	
Unidad exterior	Marca de compresor	--	GREE	GREE	GREE	GREE
	Modelo de compresor	--	QXF-A102zE190B	QXF-A108zH190AA	QXFS-B181zX030AA	-
	Tipo de compresor	--	Rotary	Rotary	Twin Rotary	Rotary
	Ventilador tipo	--	Axial-fujo	Axial-fujo	Axial-fujo	-
	Nivel de presión sonora	dB (A)	50	53	57	61
	Dimensiones (Anchoxaltoxprof)	mm	782x540x320	840x596x320	912x646x373	980x790x427
	Dimensiones con embalaje	mm	823x358x595	881x363x645	963x411x700	1083x488x855
	Peso neto	kg	28.5	31	44	65
Peso bruto	kg	31	34	47	70	
Cañería de conexión	Largo	m	5	5	5	5
	Carga de gas adicional	g/m	20	20	50	50
	Diámetro externo líquido	inch	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Diámetro externo gas	inch	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"
	Maxima distancia en altura	m	10	10	10	10
	Maxima distancia de longitud	m	20	25	25	25
Distancia minima entre unidades	m	3	3	3	-	
Largo de tubería con carga estandar	m	3	3	3	-	



Ficha técnica - SPLIT ON/OFF LOMO

CODIGO			AAG-SPI-0006	AAG-SPI-0007	AAG-SPI-0012
			3000 kcal	4500 kcal	6000 kcal
Ref. GREE			GWH12QB-K3NNB4B	GWH18QD-K3NNB4H	GWH24QE-K3NNB4G
Parámetro		Unit			
Datos Eléctricos	Voltaje	V~	220-240	220-240	220-240
	Frecuencia	Hz	50	50	50
	Fase	--	1	1	1
Corriente refrigeración		A	4.56	7.27	8.95
Corriente calefacción		A	4.02	6.64	8.18
Capacidad en frío		W	3224	5200	6500
Capacidad en calor		W	3250	5275	6500
Consumo refrigeración		Kw	1.004	1.6	1.97
Consumo calefacción		Kw	0.9	1.46	1.8
Consumo Anual		Kwh	502	800	985
EER		W/W	3.21	3.25	3.3
COP		W/W	3.61	3.61	3.61
Eficiencia Energética Refrigeración - Clase		--	A	A	A
Eficiencia Energética Calefacción - Clase		--	A	A	A
Tipo Refrigerante		--	R410A	R410A	R410a
Carga Refrigerante		Kg.	0.72	1.2	1.5
Volumen deshumificación		L/h	1.2	1.8	2
Modo fuente de alimentación		--	Unidad interna	Unidad interna	Unidad interna
Unidad interior	Ventilador tipo	--	Flujo cruzado	Flujo cruzado	Flujo cruzado
	Volumen de flujo de aire	m ³ /h	550	850	1250
	Nivel de presión sonora	dB (A)	36	42	46
	Peso neto	kg	9.5	13.5	17
	Peso bruto	kg	11.5	16.5	20.5
	Dimensiones (Anchoxaltoxprof)	mm	790x275x200	970x300x224	1078x325x246
Dimensiones con embalaje	mm	866x271x367	1041x383x320	1148x413x350	
Unidad exterior	Marca de compresor	--	GREE	GREE	GREE
	Modelo de compresor	--	QXA-B120C130C	QXA-D193uF050	QXA-E24H050
	Tipo de compresor	--	Rotary	Rotary	Rotary
	Ventilador tipo	--	Axial-fujo	Axial-fujo	Axial-fujo
	Nivel de presión sonora	dB (A)	50	52	53
	Dimensiones (Anchoxaltoxprof)	mm	782x540x320	914x646x373	912x646x373
	Dimensiones con embalaje	mm	823x358x595	963x411x695	963x411x695
	Peso neto	kg	29	44	50
Peso bruto	kg	31.5	47	53	
Cañería de conexión	Largo	m	5	5	5
	Carga de gas adicional	g/m	20	20	50
	Diametro estero líquido	inch	1/4"	1/4"	1/4"
	Diametro estero gas	inch	1/2"	1/2"	5/8"
	Maxima distancia en altura	m	10	10	10
	Maxima distancia de longitud	m	20	25	25
Distancia minima entre unidades		m	3	3	3
Largo de tubería con carga estandar		m	3	3	3